



PRODUCTORAS Y PROCESADORAS DE ALIMENTOS

PRODUCTORAS Y PROCESADORAS DE ALIMENTOS

Desde 1975 MAQUISA ha sido pionera en el desarrollo de especialidades químicas para el mantenimiento, conservación, limpieza y sanitización de las industrias e instituciones de nuestro país.

MAQUISA es hoy en día líder indiscutible gracias a la gran variedad de especialidades químicas que producimos, pero sobre todo por el alto nivel de calidad de cada una de nuestras formulaciones, lo que nos permitió obtener el reconocimiento a nuestro sistema de calidad por parte de AIB International.

Cada una de nuestros productos cumple con los lineamientos establecidos por dependencias gubernamentales tanto nacionales como internacionales tales como SAGARPA, USDA, SS, FDA, EPA, NSF, entre otras. Mantenemos una búsqueda incansable de materias primas rebasando cualquier frontera que nos permita obtener un producto de alta calidad en la mejor relación costo-beneficio.

MAQUISA somos un proveedor integral de todas las demandas de limpieza de nuestros clientes buscando siempre el beneficio de los mismos a través de la optimización de sus recursos y la preservación de sus patrimonios.

MAQUISA además de productos de la más alta calidad, ofrecemos a nuestros clientes grandes beneficios como capacitación, asesoría, seguridad, soporte técnico, desarrollo de sistemas y procedimientos personalizados, desarrollo de productos especiales, atención personalizada a través de nuestros representantes, surtimiento inmediato en cada plaza, entre muchos otros.

En el futuro de MAQUISA estará siempre presente la obligación de superarnos en beneficio de nuestros clientes y nuestra misión estará cumplida cada vez que encontremos un cliente satisfecho.



En mantenimiento MAQUISA es la solución.



PRODUCTORAS Y PROCESADORAS DE ALIMENTOS

La mayoría de las adulteraciones de los alimentos se deben a fallas en los métodos operacionales relacionados con la salud, higiene y prácticas de personal en la manufactura y distribución de los alimentos. Para estos posibles peligros inminentes MAQUISA cuenta con sistemas integrales de limpieza y sanitización para la industria alimenticia.



MAQUISA se ha identificado en la industria alimenticia en la participación para el logro de sus sistemas de inocuidad, participando en eliminar y reducir a niveles aceptables los riesgos de adulteración del ambiente de producción y de los alimentos y a la vez maximizando la efectividad de la limpieza, sanitización y mantenimiento de los equipos y de las instalaciones, incrementando la eficiencia productiva de las industrias procesadoras de alimentos.

VEGETALES

En la industria de los vegetales la suciedad presente está formada principalmente por tierra, polvo, gomas naturales, desperdicio y pedacera de frutas, vegetales o plantas, como sucede en los invernaderos, así como también residuos de algunos pesticidas y minerales provenientes del agua.

CÁRNICOS

En este tipo de industrias la suciedad presente consiste principalmente de sangre (proteína), grasas y pedacera de carne, pelo, plumas, huesos, vísceras, restos de producto, así como también minerales provenientes del agua.

PESCADOS Y MARISCOS

En la industria de pescados y mariscos la suciedad presente está formada principalmente por pedacera, sangre, escamas, vísceras, etc. Dicha suciedad está constituida por proteínas, así como por residuos minerales provenientes del agua.

BEBIDAS ALCOHÓLICAS Y NO ALCOHÓLICAS

Es fundamental proteger la calidad microbiológica del producto alimenticio, por lo que todas las superficies en contacto deben ser lavadas y sanitizadas antes de su uso y después de cualquier interrupción en el proceso, durante la cual pudo ocurrir contaminación. Cuando la programación de la producción exige una operación continua, los procesos de lavado y sanitización de equipos y utensilios deberán realizarse mediante paros programados o al realizarse el cambio de producto.



PASTEURIZADORAS

En estas industrias procesadoras de leche la suciedad consiste generalmente de los constituyentes de la leche (grasa, proteína, lactosa y sales minerales), sales inorgánicas e impurezas presentes en el agua (dureza).

PANIFICACIÓN

La gran mayoría de las instalaciones y equipos durante el proceso de panificación alcanzan altas temperaturas que contribuyen a una fuerte formación de coque, provocando serias dificultades en su remoción. En estas plantas la suciedad encontrada está constituida por harina, productos de relleno (mermeladas, jaleas, cajetas, etc.) productos de decoración (sal, azúcar, coco, malvavisco, aceite de coco, huevo líquido, etc.) e impurezas presentes en el agua.



BOTANAS Y FRITURAS

En este tipo de industrias encontramos frecuentemente en las instalaciones y equipos suciedad grasosa y polimerizada generada por altas temperaturas a las que se realiza el proceso de preparación de las botanas. El sobrecalentamiento provoca que la suciedad, el coque y las incrustaciones sean muy difíciles de remover, por lo que debe contarse con sistemas y productos diseñados específicamente para este fin.



DULCERA

En estas industrias la suciedad encontrada consiste principalmente de los constituyentes de los chocolates, caramelos y malvaviscos (grasa, cacao, proteína, lactosa, aditivos, gomas sintéticas, colorantes, saborizantes, etc.), sales inorgánicas e impurezas presentes en el agua (dureza). Además el equipo también puede ser contaminado por el crecimiento de bacterias, hongos y levaduras llevadas por el aire, polvo y suciedad ocasional de los trabajadores.

CONSERVAS

En los procesos húmedos, donde es necesaria la limpieza para proteger la calidad microbiológica del producto, todas las superficies en contacto deben ser lavadas y sanitizadas antes de su uso y después de cualquiera interrupción en el proceso, durante el cual la superficie pudo haberse contaminado. Por otra parte, cuando los equipos y utensilios son usados en una operación de producción continua, los procesos de lavado y sanitización deberán realizarse mediante paros programados o en la finalización de cada cambio de producto.

Como parte de nuestro compromiso con la calidad y la inocuidad, MAQUISA obtuvo el reconocimiento por parte de AIB INTERNATIONAL a nuestro Sistema Integral de Calidad, ya que sabemos que el beneficio de este reconocimiento irá directamente a nuestros clientes, quienes ahora más que nunca pueden confiar en que al utilizar productos MAQUISA adquieren un producto de alta calidad que no pondrá en riesgo la inocuidad y prestigio de su empresa.

A lo largo de más de 30 años, MAQUISA ha desarrollado la más completa línea de especialidades químicas, equipos y accesorios diseñados para asegurar la calidad de los alimentos en las industrias alimenticias ofreciendo una amplia gama de productos para satisfacer las necesidades de limpieza y sanitización.





DETERGENTES ÁCIDOS

ACIDET CIP 100 Detergente ácido para limpieza por recirculación CIP y COP.
ACIDET CIP 200 Detergente ácido para limpieza por recirculación CIP y COP.
ACIDET CIP 300 Detergente ácido para limpieza por recirculación CIP y COP.
ACIDET FOM Detergente ácido espumante.
DESINCRUSTOL 2 Desincrustante, Sarricida y Germicida en forma líquida.
KERT Sarricida y Germicida en forma de gel.
SS PLUS Limpiador para acero inoxidable.
SS REFLEX Limpiador y abrillantador para acero inoxidable.

DETERGENTES ALCALINOS

ALKALI CIP Detergente alcalino para limpieza CIP y COP.
ALKALI CIP 100 Detergente alcalino para limpieza CIP y COP.
CIP CLORADO Detergente alcalino clorado para limpieza CIP y COP.
ALKALI CLOR Detergente alcalino clorado super espumante.
ALKALI CLOR 100 Detergente alcalino clorado super espumante.
ALKALI FOM Detergente alcalino concentrado espumante.
ALKALI FOM 100 Detergente alcalino espumante.
GERMILIMP C Detergente Sanitizante base sales cuaternarias de amonio.
BRAX Quitacochambre en forma de gel viscoso.
BRAX F Quitacochambre en forma de gel fluido.
BRAX L Quitacochambre en forma líquida.
HD 200 Desengrasante soluble en agua.
HD 500 Desengrasante soluble en agua.
HG 250 Desengrasante de uso general.

SANITIZANTES

BIOCID CITRUS Sanitizante base citral
BIOCID FV Sanitizante para frutas y verduras base Ácido peracético – Peroxido de hidrógeno.
BIOCID LÁCTICO Sanitizante base ácido Láctico.
BIOCID OXICLOR Sanitizante de amplio espectro a base de dióxido de cloro activo
BIOCID OXY Sanitizante a base de Ácido Peracético.
BIOCID QUAT Sanitizante a base de Cuaternarios de Amonio.
BIOCID Q400 Sanitizante a base de Sales Cuaternarias de Amonio 4ª. Generación.
BIOCID Q500 Sanitizante a base de Sales Cuaternarias de Amonio 5ª. Generación.
BIOCLOR 65 Sanitizante a base de Hipoclorito de calcio al 65%.
GERMI BAC Sanitizante a base de yodóforos.

DETERGENTES NEUTROS

BIODETT 350 Desengrasante biodegradable soluble en agua.
BIODETT 450 Detergente concentrado y Desengrasante biodegradable.
BIODETT N100 Detergente neutro biodegradable para el lavado manual.
PASTA PLUS Detergente en pasta.
PASTA PLUS ECO Detergente en pasta.



DETERGENTES Y SANITIZANTES DE MANOS

DERMOGEL ALCOHÓLICO Antiséptico en gel de acción inmediata.

DERMOGEL ALCOHÓLICO FOM Antiséptico espumante de acción inmediata.

DERMOGEL ALCOHÓLICO LQ Antiséptico líquido de acción inmediata.

DERMOGEL JABÓN ANTISÉPTICO Jabón Antiséptico para la limpieza y sanitización de manos y cuerpo.

DERMOQUAT FOM Antiséptico espumante de acción inmediata.

DERMOGEL CX Jabón antiséptico base Clorhexidina.

DERMOGEL FOM CX Jabón antiséptico espumante base Clorhexidina.

DERMOGEL TCL Jabón antiséptico base Triclosán.

DERMOGEL JABÓN DESENGRASANTE Limpiador para manos de uso pesado.

CONTROL DE PLAGAS

INSECTROL Insecticida de acción residual.

PIRETROL Insecticida de seguridad no residual.

PIRETROL AQUA Insecticida base acuosa de baja toxicidad.

PIRETROL BON Insecticida no residual Bajo Olor Nebulizante.

PIRETROL N Insecticida no residual Nebulizante.

ESPECIALIDADES

ADITIV CIP Aditivo para limpieza alcalina, por sistema CIP, COP y lavado de botellas.

ADITIV FOM Aditivo generador de espuma para limpiadores ácidos, alcalinos y neutros.

BIOSEPTIC Tratamiento biológico para sanitarios portátiles

CERA FV 100 Cera para vegetales

CERA FV 200 Cera para vegetales base acuosa.

ENZY MAX Tratamiento biológico Integral.

LB 500 Lubricante para bandas.

LB 1000 Lubricantes para rolas y gambreles.

PRECO Destapacaños

WC PLUS CANELA Tratamiento químico para sanitarios portátiles.

WC PLUS CEREZA Tratamiento químico para sanitario portátiles.



CARR. TLAJOMULCO-SAN MIGUEL CUYUTLAN KM 9.5 #514
TLAJOMULCO DE ZUÑIGA, JALISCO, MEXICO, C.P. 45640
TEL. +52(33) 3617-0702
ASISTENCIA@MAQUISA.COM
WWW.MAQUISA.COM