

TRATAMIENTO DE AGUAS Y DESINCRUSTACIÓN DE EQUIPOS

Desde 1975 MAQUISA ha sido pionera en el desarrollo de especialidades químicas para el mantenimiento, conservación, limpieza y sanitización de las industrias e instituciones de nuestro país.

MAQUISA es hoy en día líder indiscutible gracias a la gran variedad de especialidades químicas que producimos, pero sobre todo por el alto nivel de calidad de cada una de nuestras formulaciones, lo que nos permitió obtener el reconocimiento a nuestro sistema de calidad por parte de AIB International.

Cada uno de nuestros productos cumple con los lineamientos establecidos por dependencias gubernamentales tanto nacionales como internacionales tales como SAGARPA, USDA, FDA, EPA, NSF, entre otras. Mantenemos una búsqueda incansable de materias primas rebasando cualquier frontera que nos permita obtener un producto de alta calidad en la mejor relación costo-beneficio.

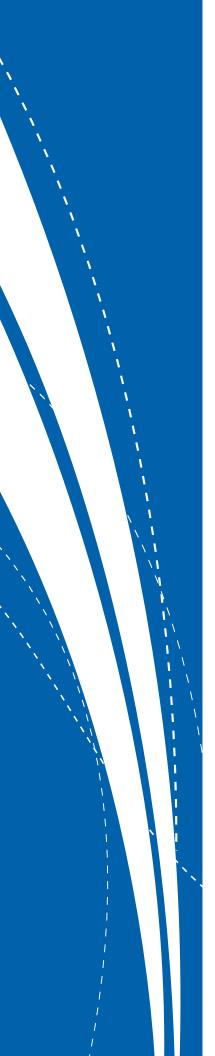
MAQUISA somos un proveedor integral de todas las demandas de limpieza de nuestros clientes buscando siempre el beneficio de los mismos a través de la optimización de sus recursos y la preservación de sus patrimonios.

En MAQUISA además de productos de la más alta calidad, ofrecemos a nuestros clientes grandes beneficios como capacitación, asesoría, seguridad, soporte técnico, desarrollo de sistemas y procedimientos personalizados, desarrollo de productos especiales, atención personalizada a través de nuestros representantes, surtimiento inmediato en cada plaza, entre muchos otros.

En el futuro de MAQUISA estará siempre presente la obligación de superarnos en beneficio de nuestros clientes y nuestra misión estará cumplida cada vez que encontremos un cliente satisfecho.



En mantenimiento MAQUISA es la solución.



TRATAMIENTO DE AGUAS Y DESINCRUSTACIÓN DE EQUIPOS

El departamento de Mantenimiento de las Empresas que utilizan equipos de transferencia de calor como son calderas y torres de enfriamiento, diariamente se enfrenta a una serie de problemas relacionados con la eficiencia de los equipos y de su vida útil.



La presencia de gases disueltos en el agua de suministro, aunado a la práctica frecuente de operar los equipos con agua de tendencia corrosiva, propicia el deterioro prematuro de los equipos de transferencia de calor.

Otro de los problemas más comunes es el acumulamiento de los minerales presentes en el agua, lo cual se debe evitar en la medida de lo posible, porque reduce significativamente la eficiencia de los equipos, en el caso particular de las calderas incrustadas, el combustible se desaprovecha en un gran porcentaje.

Durante el funcionamiento de cualquier equipo de transferencia de calor incrustado, se eleva el consumo de energía eléctrica ya que al perder eficiencia se hace necesario bombear o recircular el agua un mayor tiempo.

La presencia de incrustaciones afecta a las empresas y sus procesos, lo cual indiscutiblemente eleva directamente los costos de operación.

Utilizar productos especializados para el mantenimiento preventivo y correctivo de calderas, chillers y torres de enfriamiento, evita el deterioro prematuro de los equipos y contribuye además a que se alcancen los estándares de productividad que se necesitan al menor costo posible.

El excelente desempeño de los productos MAQUISA, permite que el agua utilizada en los equipos de transferencia de calor se mantenga en equilibrio de la manera más económica posible.



Cada satisfactor de **la línea de productos MAQUISA** ha sido desarrollado buscando siempre la mejor relación entre costo y beneficio, teniendo especial cuidado en mantener el equilibrio entre nuestros productos y el medio ambiente. Utilizar productos que conservan el agua dentro de parámetros de operación, contribuye al mejor aprovechamiento del agua lo cual debe ser algo prioritario en cualquier empresa.

"En Mantenimiento MAQUISA es la solución" es la frase que mejor engloba nuestro compromiso permanente para con el cliente, el cual venimos cumpliendo desde hace más de tres décadas, gracias al trabajo conjunto de nuestros departamentos de investigación y desarrollo, control de calidad y producción. Nuestras excelentes formulaciones permiten que nuestros clientes queden plenamente satisfechos cada vez que tienen oportunidad de constatar la efectividad en cada una de nuestras soluciones que ofrecemos, tales como:

- Eliminación de incrustaciones.
- Reducción de la tendencia incrustante o corrosiva del aqua utilizada.
- Dispersión de grumos o ceras presentes en el combustóleo.
- Disminución de la espuma presente en los equipos, etc.





DESINCRUSTANTES Y DESOXIDANTES

DESINCRUSTOL 1 Desincrustante para calcio y magnesio. DESINCRUSTOL 3 Desincrustante para calcio, magnesio y sílice.

DESOXITROL Desoxidante de decapado fino.

SINOX 1 Enérgico desoxidante.

SINOX 2 Desoxidante y desengrasante.

SINOX HMF Desoxidante y Pasivador

TRATAMIENTOS PREVENTIVOS

ALGAQUISA Algicida para torres de enfriamiento. ALGAQUISA PLUS Algicida para torres de enfriamiento. BIOCLOR 65 Control microbiológico en torres de enfriamiento.

MAQUIAGUA NT Tratamiento integral para sistemas de enfriamiento cerrados.

MAQUIAGUA PLUS Tratamiento integral para torres de enfriamiento.

PROCALDERA Tratamiento integral para calderas.

ESPECIALIDADES

ADITROL 5000 Aditivo para combustóleo.

LIBER OX Aceite aflojatodo, líquido y en aerosol.

NEUTROX 500 Pasivador de superficies metálicas.

PRECO Neutralizante de productos desincrustantes.

RPM PLUS Antiderrapante de bandas en aerosol.

UNISOL T Desengrasante en aerosol.

SI DEFOM Antiespumante a base de silicón.



